

**SERIES 200**

- Double Packs/Cycle
- High Speed
- 24 Hours Heavy Duty Type



**SERIES 200**

Automatic Shrink Packaging Machine for standard side in feed type. The products run into collating machine to wrap with shrink film then the second pack will push the first pack into shrink tunnel. Formatting packing can be set as customers' requirement.

**Standard Features**

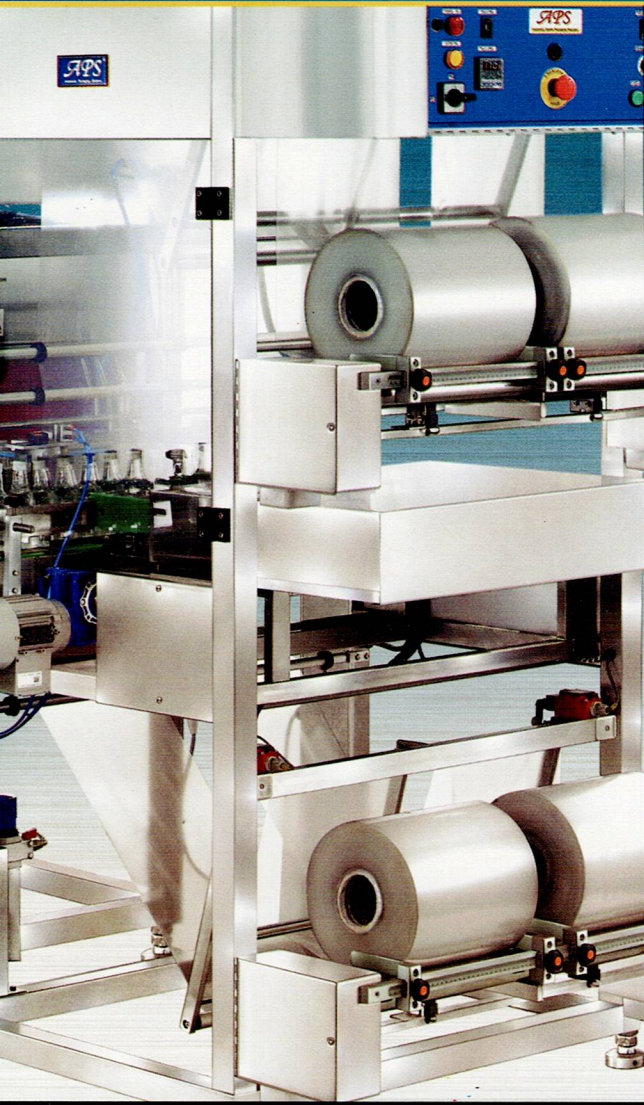
- Automatic Collating Machine
- Infeed Conveyor
- Shrink Tunnel with Stainless Steel Wire-Mesh Conveyor
- Control Panel
  - Microprocessor Temperature Control PID function
  - PLC Control
  - High Precision & Efficient
  - Low Power Consumption
  - Low Operating Cost
  - Low Maintenance Cost
  - New Seal & Cut Blade Knife Permanent our own Designed and patent
- Gravity Roller

**Options**

- Structure & Frame made of
  - Steel with Epoxy Paint
  - Stainless Steel
- Conveyor
  - Top Chain
  - HDPE/Acetal/Stainless Steel
  - Roller Drive
  - Belt Drive
  - PTFE, Kevlar
- Infeed Conveyor
  - 2 Lanes Straight
  - 3 Lanes Straight
  - 90° or Inline Arrangement
  - Divider 2 Lanes
  - Divider 3 Lanes
- Shrink Film
  - LDPE, PVC
  - PET, POF

Energy Saving and High Technology Performance  
 ประสิทธิภาพการทำงานสนองตอบทุกอุตสาหกรรม ด้วยเทคโนโลยีอันทันสมัย



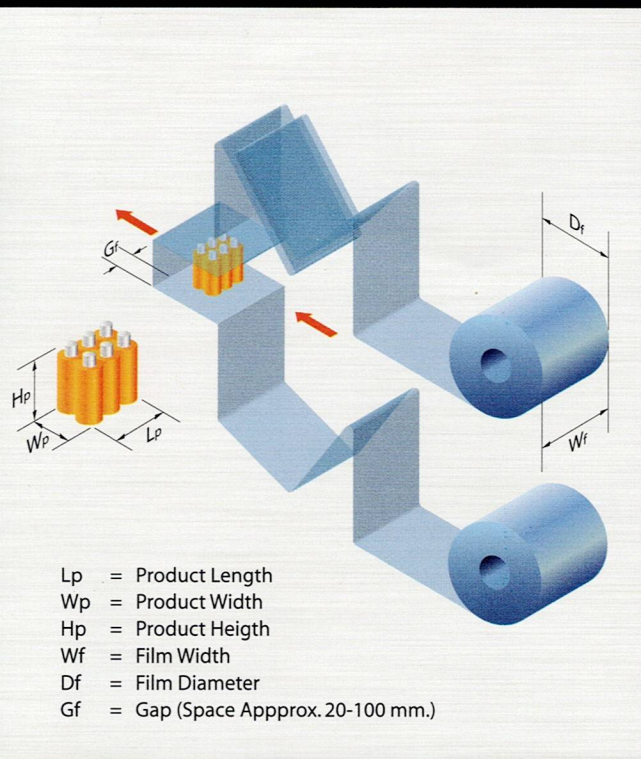


ระบบการทำงานของเครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ สิ้นค้าจากไลน์บรรจุผ่านเครื่องปิดวาล์ว วิ่งมาตามสายพานลำเลียงของเครื่องแพ็ค โดยผ่านเข้าด้านข้างของเครื่องเพื่อห่อและตัดฟิล์ม จากนั้นจะพักรอให้สินค้าแพ็คใหม่มาดันแพ็คหน้าเข้าสู่ตู้อบ เครื่องจะตั้งโปรแกรมไว้เพื่อให้ห่อสินค้าเป็นแพ็ค ตามจำนวนแถวและจำนวนสินค้าที่ต้องการ สำหรับรุ่น Series 200 สามารถแพ็คสินค้าได้ครั้งละ 2 แพ็ค เครื่องมีประสิทธิภาพการทำงานที่สะดวก เพราะมีควบคุมการทำงานด้วยเทคโนโลยีที่ทันสมัย

## Technical Data

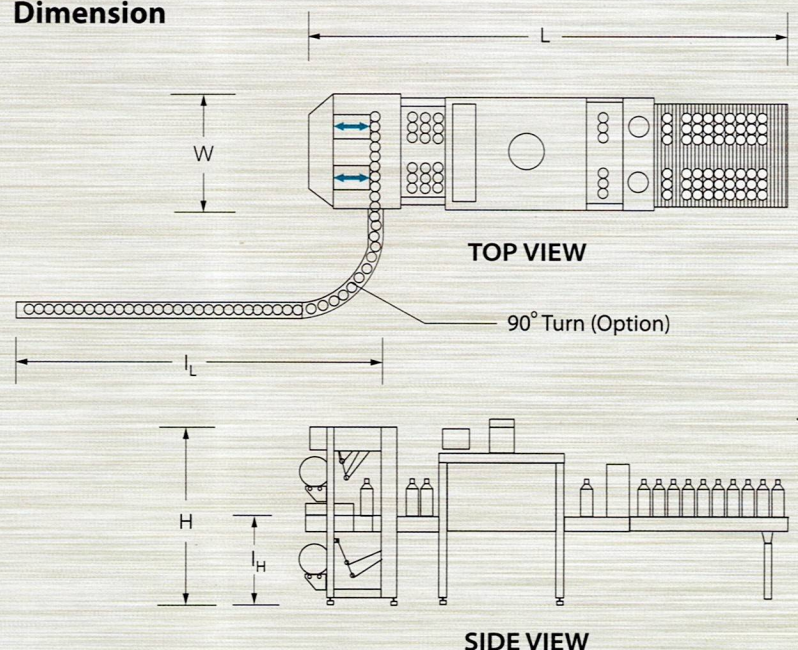
	APS	Unit	Series 200
<b>Machine Dimension</b>			
Length	L	mm	3800-4000
Width	w	mm*	800-1000
Height	H	mm*	1700-1800
Infeed Conveyor High	I <sub>H</sub>	mm*	800-1000
Infeed Conveyor Length	I <sub>L</sub>	mm	1500
<b>Control</b>		Electro-Pneumatic	
<b>Pack Size</b>			
Max Length	L <sub>p</sub>	mm*	250-300
Max Width (Depth)	W <sub>p</sub>	mm*	250-300
Max Height	D <sub>f</sub>	mm*	250-350
<b>Film (Shrinkage)</b>			
Thickness		micron	10-100
Max Width	W <sub>f</sub>	mm*	2x350
Max Diameter	D <sub>f</sub>	mm*	320
<b>Speed</b>			
	Up to (per minute)	ppm*	26-40
<b>Electrical</b>			
	50/60 Hz 3ph +N+E	v	400/230
Average Consumption		kw	9
Max Consumption		kw	12
Control Volt		v	24/230
Amp/Phase		a	13
<b>Air Connection</b>			
	max	bar	10
	min	bar	6
<b>Air Consumption (Litre per Cycle)</b>			
		lpc	1.5

\* Technical data subject to change Consult to "APS" representation if your pack size close to maximum specification.



- L<sub>p</sub> = Product Length
- W<sub>p</sub> = Product Width
- H<sub>p</sub> = Product Height
- W<sub>f</sub> = Film Width
- D<sub>f</sub> = Film Diameter
- G<sub>f</sub> = Gap (Space Approx. 20-100 mm.)

## Dimension



บริษัท อินสตรูเมนต์ คอนโทรล จำกัด  
Instrument Control Co., Ltd.

371 Puthamonthon 2 Road, Bangpai, Bangkae, Bangkok 10160 Thailand

Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3 Fax. (662) 887-2562 e-mail : aps@aps-packaging.com http://www.aps-packaging.com

