

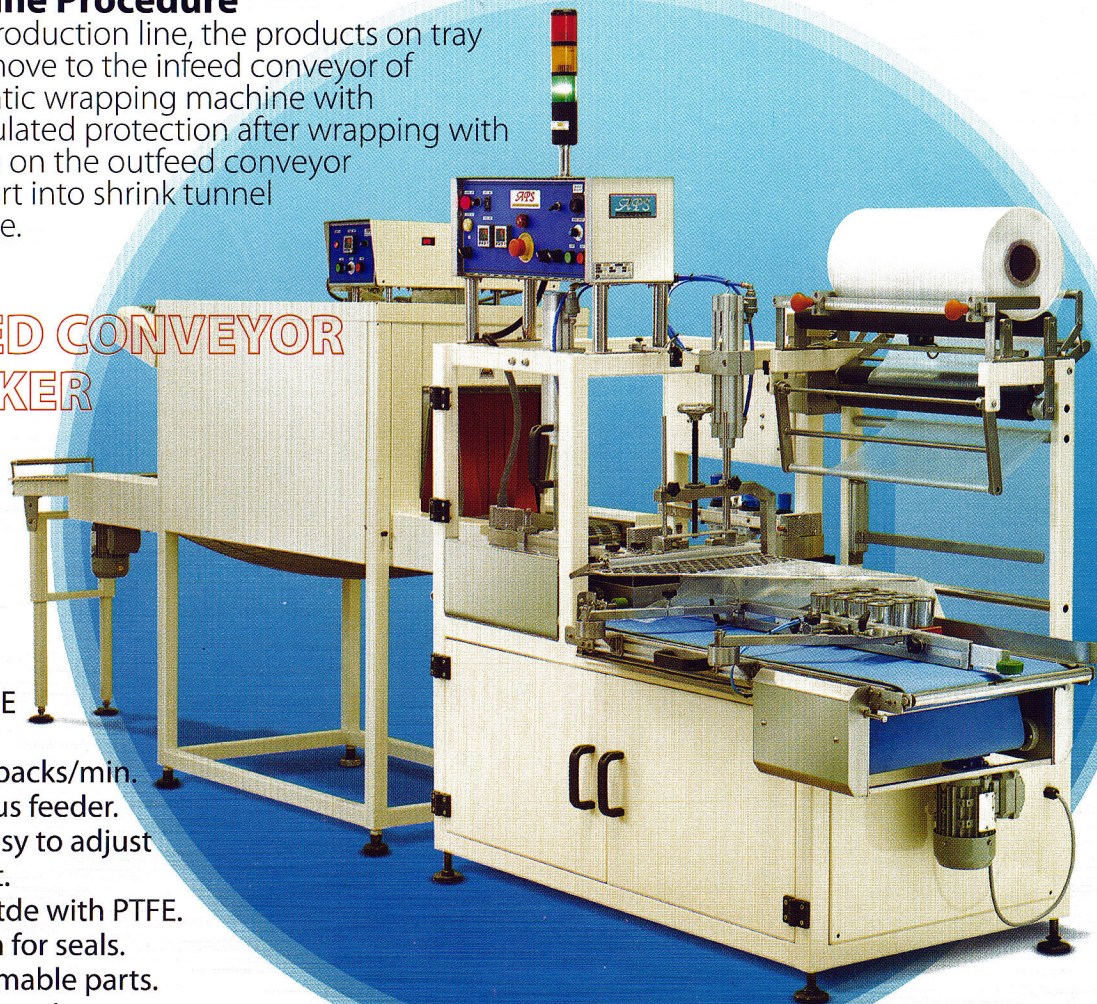
SERIES เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ LS 500 (L-SEALER)

Machine Procedure

From production line, the products on tray inline move to the infeed conveyor of automatic wrapping machine with accumulated protection after wrapping with the film on the outfeed conveyor transport into shrink tunnel machine.

INLINE INFEEED CONVEYOR for TRAY PACKER

- Single Pack/Cycle,
- High Speed
- 24 hours Heavy Duty



- Use for POF & LDPE (as an option)
- Max speed 15-18 packs/min.
- L-Sealer continuous feeder.
- 2 Cylinders Jaw easy to adjust for height product.
- Cutting blade coatde with PTFE.
- Changeable teflon for seals.
- Long life of consumable parts.
- Low power Consumption.



รูปแบบของสินค้า

ลักษณะของสินค้าที่ห่อฟิล์มหด จะช่วยความแข็งแรงให้กับตัวสินค้า สะดวกต่อการเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บที่ง่ายตาย

เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติรุ่น L-Sealer

การทำงานของเครื่องจักร สินค้าที่วางอยู่ในถาดจะถูกลำเลียงขับเคลื่อนด้วยระบบสายพานเข้าสู่ตัวเครื่องด้านหน้าตรง (Inline) เครื่องจักรจะทำการห่อและตัดฟิล์มตามขนาดของถาด ลักษณะรูปตัวแอล โดยมีตะเข็บ 3 ด้าน สินค้าจะถูกห่อหุ้มทั้งหมด โดยไม่มีรูเปิด หลังจากนั้น สายพานจะทำการลำเลียงสินค้าส่งต่อเข้าสู่ตู้อบความร้อนเพื่อให้ฟิล์มหดรัดถาดสินค้านั้น

สายพานชนิดนี้มีคุณสมบัติพิเศษ ช่วยป้องกันการเสียดสีด้านล่างของถาดกระดาษ ไม่ให้เกิดรอยขีดข่วนและเสียหาย

Energy Saving and High Technology Performance

ประสิทธิภาพการทำงานสนองตอบทุกอุตสาหกรรม ด้วยเทคโนโลยีอันทันสมัย

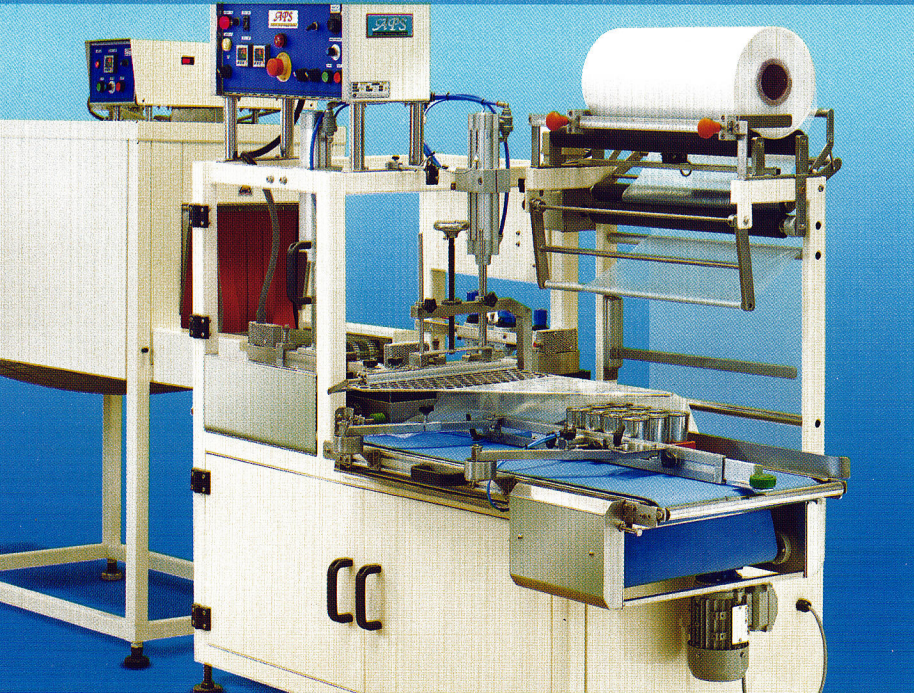


Standard Features

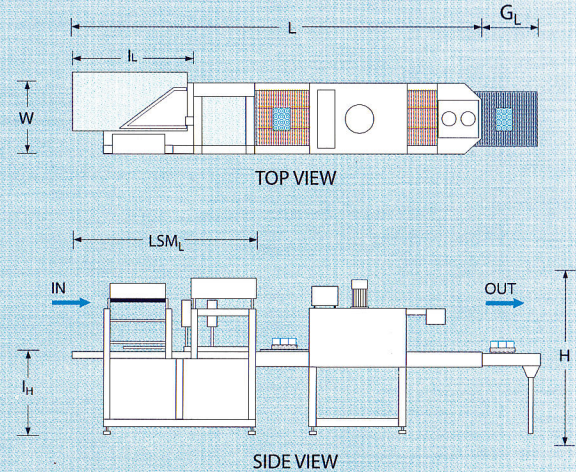
- **Automatic Collating machine**
- **Structure & Frame made of**
 - Mild Steel with Epoxy Painted
 - Stainless Steel
- **Infeed Conveyor**
- **Outfeed Conveyor**
- **Shrink Tunnel Machine with Stainless Steel Wire Mesh**
- **Gravity Roller**
- **Control Panel**
 - Microprocessor Temperature Controller PID Function
 - PLC Control
 - High Precision & efficiency
 - Low Power Consumption
 - Low Operating Cost
 - Low maintenance Cost
 - Long life Seal/Cut Blade Knife by our own patent

Options

- **Structure & Frame made of**
 - Stainless Steel 304 (Option)
- **Infeed Conveyor**
 - PU Belt
- **Outfeed Conveyor**
 - PU Belt, PVC Belt
- **Shrink Tunnel Conveyor**
 - Rod Stainless Steel cover with Silicone Rubber
 - PTFE, Kevlar
 - Wire Mesh Conveyor
- **Shrink Film**
 - PE, PVC
 - PET
 - Polyolefin (Option)

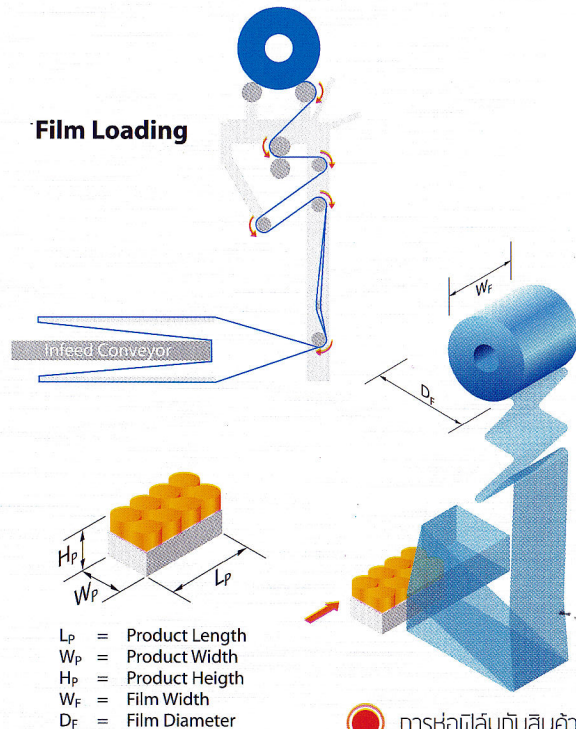


Dimension



Technical Data

	APS	Unit	LS 500
Machine Dimension			
Length	L	mm.	4,000
Width	W	mm.	700-800
Height	H	mm.	1,600
L-Sealer Machine Length	LSM _L	mm.	1,750
Infeed Conveyor High	I _H	mm.	700-800
Infeed Conveyor Length	I _L	mm.	1,200
Outfeed Conveyor Length	O _L	mm.	800
Control		Electro-Pneumatic	
Pack Size			
Max. Length	L _P	mm.*	350
Max. Width (Depth)	W _P	mm.*	300
Max. Height	H _P	mm.*	100-150
Film (Shrinkage)		PVC, PE, POF	
Thickness		micron	10-100
Max. Width	W _F	mm.*	500
Max. Diameter	D _F	mm.*	320
Speed	upto	ppm*	15-18
Electrical		50 Hz 3Ph+N+E	
Average Consumption		Kw	8
Max Consumption		Kw	11
Control Volt		v	24/230
Amp/Phase		a	14
Air Connection		Max.	
		bar	10
		Min.	
		bar	6
Air Consumption		lpc*	2



การห่อฟิล์มกับสินค้าก่อนจะถูกใส่ถุงเข้าตู้ทำความร้อน

* Technical data subject to change
Consult to "APS" representative if your pack size close to maximum specification.



บริษัท อินทรูเมนท คอนโทรล จำกัด Instrument Control Co., Ltd.

371 ถนนพหลโยธินทลสาย 2 แขวงบางไผ่ เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160

371 Putthamonthon Sai 2 Road, Bangpai, Bangkae, Bangkok 10160 Thailand

Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3 Fax. (662) 887-2562 e-mail : aps@aps-packaging.com

www.aps-packaging.com