

## Standard Features

- Automatic Collating machine
- Structure & Frame made of
  - Mild Steel with Epoxy Painted
- Infeed Conveyor
  - PP
  - HDPE
- Shrink Tunnel Machine with Stainless Steel Wire Mesh
- Gravity Roller
- Control Panel
  - Microprocessor Temperature Controller PID Function
  - PLC Control
  - High Precision & efficiency
  - Low Power Consumption
  - Low Operating Cost
  - Low maintenance Cost
  - Long life Seal/Cut Blade Knife by our own patent

## Options

- Structure & Frame made of
  - Stainless Steel 304
- Infeed Conveyor
  - Acetal
  - Stainless Steel
- Outfeed Conveyor
  - Roller Drive
  - Stainless Steel
  - PU Belt, PVC Belt
- Shrink Tunnel Conveyor
  - Roller cover with Silicone Rubber
  - PTFE, Kevlar
- Shrink Film
  - PE, PVC
  - PET
  - Polyolefin

เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ

# ILC SERIES 100, 200

## Machine Procedure:

From production line, the products on tray inline move to the infeed conveyor of automatic wrapping machine with accumulated protection after wrapping with the film on the outfeed conveyor transport into shrink tunnel machine.

# INLINE INFEED CONVEYOR for TRAY PACKER

- Single Pack/Cycle, Double Packs/Cycle
- High Speed
- 24 hours Heavy Duty



Series : ILC 200

- OPTION:
- Chain Pusher Carrier
  - Spare Film Reel

[www.aps-packaging.com](http://www.aps-packaging.com)

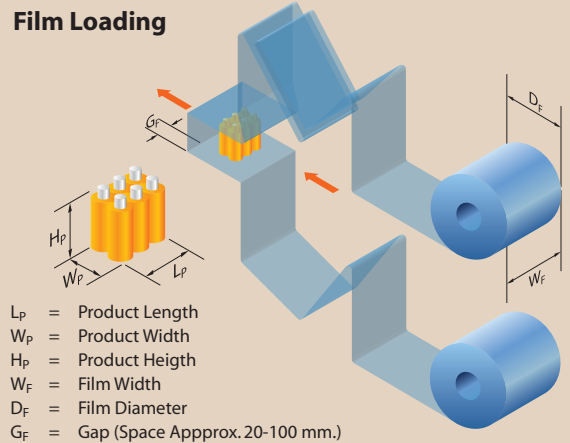
Energy Saving and High Technology Performance  
ประสิทธิภาพการทำงานสนองต่อทุกอุตสาหกรรม ด้วยเทคโนโลยีอันทันสมัย



เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติรุ่น ILC นี้ เหมาะสำหรับสินค้าวางลงบนถาดลำเลียงป้อนเข้าสู่สายพานของเครื่อง ด้วยระบบสายพานขับเคลื่อนด้านหน้าตรง (Inline) การทำงานของเครื่องจักรสินค้าที่วางอยู่บนถาดจะถูกลำเลียงเข้าสู่ส่วนห่อฟิล์มอัตโนมัติ เครื่องทำการห่อและตัดฟิล์มตามขนาดของถาดเรียบร้อยแล้ว ถาดสินค้าก็นับจะถูกส่งต่อเข้าสู่สายพานของตู้อบความร้อนเพื่อให้ฟิล์มหดรัดถาดสินค้านั้น โดยสายพานชนิดนี้มีคุณสมบัติป้องกัน การเสียดสีด้านล่างของถาดกระดาศไม่ให้เกิดความเสียหาย



**Film Loading**

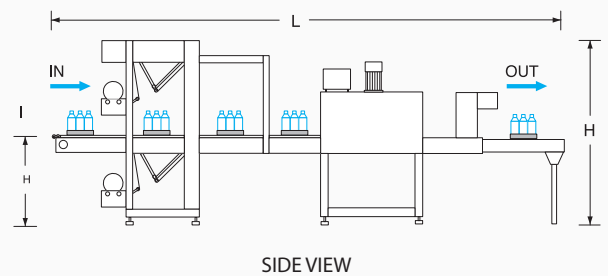
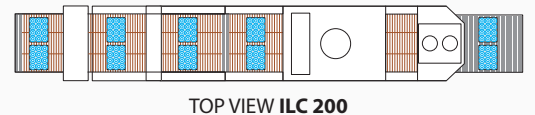
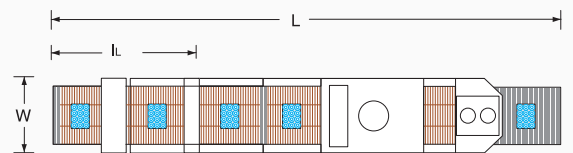


**Technical Data**

	APS	Unit	ILC 100	ILC 200
<b>Machine Dimension</b>				
Length	L	mm.	4500	4700
Width	W	mm.	700-800	800-1000
Height	H	mm.	1700-1900	1700-1900
Infeed Conveyor Hight	$I_H$	mm.	800-1000	800-1000
Infeed Conveyor Length	$I_L$	mm.	1200	1200
<b>Control</b>			Electro-Pneumatic	
<b>Pack Size</b>				
Max. Length	$L_p$	mm.*	400	550
Max. Width (Depth)	$W_p$	mm.*	300	400
Max. Height	$H_p$	mm.*	250	320
<b>Film (Shrinkage)</b>				
Thickness		micron	PVC, PE	PVC, PE
Max. Width	$W_f$	mm.*	10-100	10-100
Max. Diameter	$D_f$	mm.*	500	650
			320	320
<b>Speed</b>				
	upto	ppm*	15-18x1	15x2
<b>Electrical</b>				
	50 Hz 3Ph+N+E	v	400/230	400/230
Average Consumption		Kw	8	12
Max Consumption		Kw	11	14
Control Volt		v	24/230	24/230
Amp/Phase		a	12	13
<b>Air Connection</b>				
	Max.	bar	10	10
	Min.	bar	6	6
Air Consumption		lpc*	1	2

\* Technical data subject to change  
 Consult to "APS" representative if your pack size close to maximum specification.

**Dimension**



บริษัท อินสตรูเมนต์ คอนโทรล จำกัด Instrument Control Co., Ltd.

371 ถนนพุทธมณฑลสาย 2 แขวงบางไผ่ เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160

371 Putthamonthon Sai 2 Road, Bangpai, Bangkae, Bangkok 10160 Thailand

Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3 Fax. (662) 887-2562 e-mail : aps@aps-packaging.com http://www.aps-packaging.com