

SERIES เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ

ILB ILC ILR

Machine Procedure

From production line, the products on tray inline move to the infeed conveyor of automatic wrapping machine with accumulated protection after wrapping with the film on the outfeed conveyor transport into shrink tunnel machine.

INLINE INFED CONVEYOR for TRAY PACKER

- Single Pack/Cycle,
- High Speed
- 24 hours Heavy Duty



SERIES
ILB
Inline Belt Drive
Product Loading 1-5 kg.



รูปแบบของสินค้า
ลักษณะของสินค้าที่ห่อฟิล์มหด
รุ่นนี้เหมาะกับสินค้า นน. 1-5 กก.

SERIES
ILC
Inline Conveyor Drive
Product Loading 3-15 kg.

SERIES
ILR
Inline Rod Drive
Product Loading 10-70 kg.



รูปแบบของสินค้า
ลักษณะของสินค้าที่ห่อฟิล์มหด
รุ่นนี้เหมาะกับสินค้า นน. 10-70 กก.

เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ รุ่น ILC ILB ILR

การทำงานของเครื่องจักร สินค้าที่วางอยู่ในถาดจะถูกลำเลียง ขับเคลื่อนด้วยระบบสายพานเข้าสู่ตัวเครื่องด้านหน้าตรง (Inline) เครื่องจักรจะห่อและตัดฟิล์มตามขนาดของถาด หลังจากนั้น สายพานจะทำการลำเลียงสินค้าส่งต่อเข้าสู่ตู้อบความร้อนเพื่อให้ฟิล์มหดรัดถาดสินค้านั้น

Energy Saving and High Technology Performance

ประสิทธิภาพการทำงานสนองตอบทุกอุตสาหกรรม ด้วยเทคโนโลยีอันทันสมัย



Standard Features

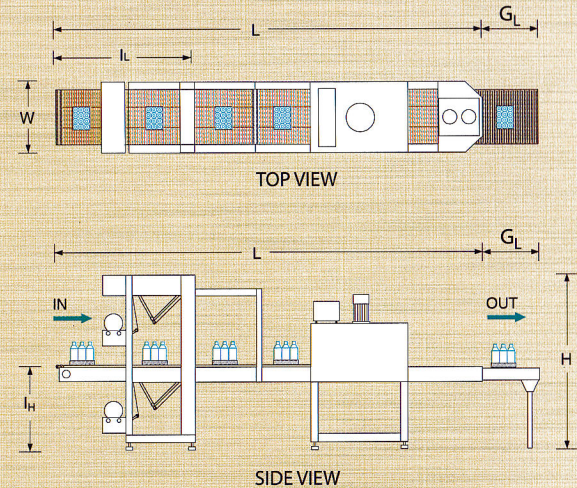
- **Automatic Collating machine**
- **Structure & Frame made of**
 - Mild Steel with Epoxy Painted
 - Stainless Steel (Option)
- **Infeed Conveyor**
- **Outfeed Conveyor**
- **Shrink Tunnel Machine with Stainless Steel Wire Mesh/Rod Conveyor**
- **Gravity Roller**
- **Control Panel**
 - Microprocessor Temperature Controller FiD Function
 - PLC Control
 - High Precision & efficiency
 - Low Power Consumption
 - Low Operating Cost
 - Low maintenance Cost
 - Long life Seal/Cut Blade Knife by our own patent

Options

- **Structure & Frame made of**
 - Stainless Steel 304 (Option)
- **Infeed Conveyor**
 - Acetal
 - PU Belt
 - Roller Conveyor
- **Outfeed Conveyor**
 - Roller Drive
 - PU Belt, PVC Belt
- **Shrink Tunnel Conveyor**
 - Rod Stainless Steel cover with Silicone Rubber
 - Wire Mesh Stainless Steel
- **Shrink Film**
 - PE, PVC
 - PET
 - Polyolefin (Option)



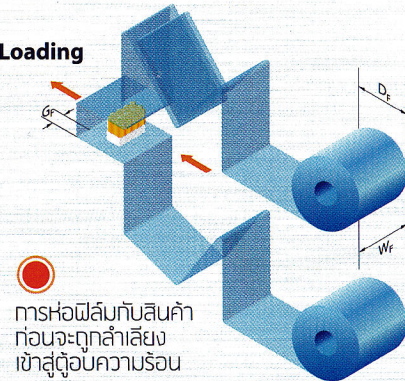
Dimension



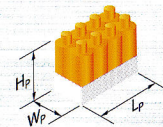
Technical Data

APS		Unit	ILB	ILC	ILR
Machine Dimension					
Length	L	mm.	4,100	4,100	4,100
Width	W	mm.	800-900	800-900	800-900
Height	H	mm.	1,700-1,900	1,700-1,900	1,700-1,900
Infeed Conveyor Hight	I _H	mm.	800-1000	800-1000	800-1000
Infeed Conveyor Length	I _L	mm.	1,200	1,200	1,200
Gravity	G _L	mm.	1,200	1,200	1,200
Control		Electro-Pneumatic			
Pack Size					
Max. Length	L _P	mm.*	450	450	450
Max. Width (Depth)	W _P	mm.*	300	300	300
Max. Height	H _P	mm.*	250-300	250-300	250-300
Film (Shrinkage)			PVC, PE	PVC, PE	PVC, PE
Thickness		micron	10-100	10-100	10-100
Max. Width	W _F	mm.*	500-600	500-600	500-600
Max. Diameter	D _F	mm.*	320	320	320
Speed	upto	ppm*	15-20	15-20	15-20
Electrical	50 Hz 3Ph+N+E	v	400/230	400/230	400/230
Average Consumption		Kw	10	10	10
Max Consumption		Kw	11-12	11-12	11-12
Control Volt		v	24/230	24/230	24/230
Amp/Phase		a	14	14	14
Air Connection	Max.	bar	10	10	10
	Min.	bar	6	6	6
Air Consumption		lpc*	2	2	2

Film Loading



การห่อฟิล์มกับสินค้า
ก่อนจะถูกลำเลียง
เข้าสู่ตู้อบความร้อน



L_p = Product Length
W_p = Product Width
H_p = Product Height
W_f = Film Width
D_f = Film Diameter
G_f = Gap (Space Approx. 20-100 mm.)

* Technical data subject to change

Consult to "APS" representative if your pack size close to maximum specification.



บริษัท อินสตรูเมนต์ คอนโทรล จำกัด Instrument Control Co., Ltd.

371 ถนนพหลโยธินซอย 2 แขวงบางไผ่ เขตบางแค กรุงเทพฯ 10160

371 Putthamonthon Sai 2 Road, Bangpai, Bangkae, Bangkok 10160 Thailand

Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3 Fax. (662) 887-2562 e-mail : aps@aps-packaging.com

www.aps-packaging.com