

SERIES 100

เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ

AUTOMATIC SHRINK PACKAGING



- Single Pack/Cycle
- High Speed
- 24 Hours Heavy Duty Type

APS

Automatic Shrink Packaging Machine for Standard Type and Tray Packer, Multi-packers, One Pack per one cycle.

สินค้าจากไลน์บรรจุผ่านเครื่องปิดฉลากวิ่งมาตามสายพานลำเลียง ผ่านเข้าด้านข้างของเครื่องเพื่อห่อและตัดฟิล์ม จากนั้นจะพับรอกให้แพ็คใหม่มาดันเข้าตูอบความร้อน เครื่องจะตั้งโปรแกรมไว้เพื่อให้ห่อสินค้า เป็นแพ็ค/จำนวนแถว และจำนวนสินค้าในแต่ละแถว สามารถปรับตั้งได้เพื่อให้เหมาะสมกับสินค้าที่มีขนาดแตกต่างกัน เครื่อง Series 100 แพ็คได้ครั้งละ 1 แพ็ค



บริษัท อุตสาหกรรม คอนโทรล จำกัด
INSTRUMENT CONTROL CO., LTD.
1/20110 Pathumwanthani 1 Rd., Bangkok,
Bangkok 10150 Thailand
Tel: (662) 987-2560-3, 987-4700-8
Fax: (662) 987-2562
<http://www.aps-packaging.com>
e-mail: aps@aps-packaging.com

APS

AUTOMATIC SHRINK PACKAGING

เครื่องแพ็คฟิล์มหดอัตโนมัติ

SERIES 100 (Side Infeed Tray Packer)

- Single Pack/Cycle
- High Speed
- 24 Hours Heavy Duty Type



Standard Features

- Automatic Collating Machine
- Infeed Conveyor
- Shrink Tunnel with stainless steel wire-mesh conveyor
- Gravity Roller
- Control Panel
 - Microprocessor Temperature Control PID function
 - PLC Control
 - High Precision & Efficient
 - Low Power Consumption
 - Low Operating Cost
 - Low Maintenance Cost
 - New Seal & Cut Blade Knife permanent our own designed and patent

Options

- Structure & Frame made of
 - steel with epoxy paint
 - stainless steel
- Conveyor Infeed
 - HDPE
 - roller drive
 - stainless steel
- Infeed Conveyor
 - side infeed
 - inline infeed
 - 90° or inline arrangement
 - stacker
- Shrink Film
 - PE, PVC
 - OPP, Poly Orifin

100 SERIES AUTOMATIC SHRINK PACKAGING

Series 100 Side Infeed Tray Packer

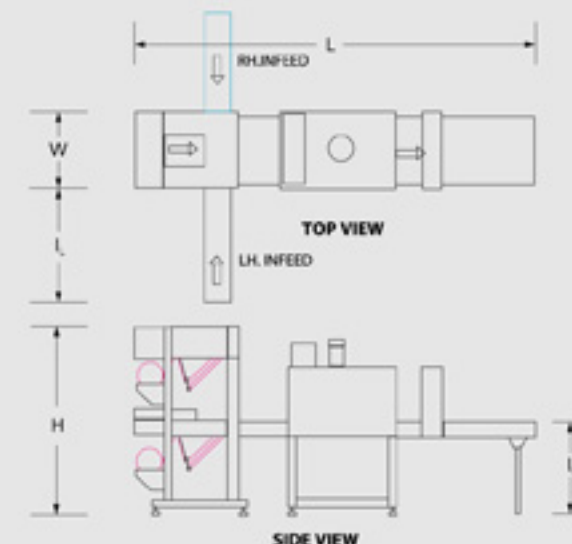
Automatic Shrink Packaging Machine for Standard Type and Tray Packer. The products run into wrapping machine to wrap with shrink film then the second pack will push the first one into shrink tunnel machine. This Multi Packer for general products can be adjusted to suitable and various sizes

สินค้าจากไลน์บรรจุผ่านเครื่องปิดวาล์วมาตามสายพานลำเลียงผ่านเข้าด้านข้างของเครื่องเพื่อห่อและตัดแผ่น จากนั้นจะพับรอให้แผ่นใหม่มาดันเข้าห่อความร้อน เครื่องจะตั้งโปรแกรมไว้เพื่อให้ห่อสินค้าเป็นแพ็คจำนวนแถว และจำนวนสินค้าในแต่ละแถวสามารถปรับตั้งได้เพื่อให้เหมาะสมกับสินค้าที่มีขนาดแตกต่างกัน เครื่อง Series 100 แพ็คได้ครั้งละ 1 แพ็ค

Technical Data

APS		Unit	Series 100
Machine Dimension			
Length	L	(mm)	3600
Width	W	(mm)	700
Height	H	(mm)	1650
Infeed Conveyor	Height I_H	(mm)	800-900
Infeed Conveyor	Length I_L	(mm)	900-1000
Control			Electro-Pneumatic
Film (Shrinkage)			PE, PVC
Thickness		(micron)	10-100
Max Width		(mm)*	400
Max Diameter		(mm)*	320
Pack Size			
Max Width		(mm)*	350
Max Depth		(mm)*	300
Max Height		(mm)*	300
Speed	Up to	(ppm)*	24
Electrical			50 Hz 3ph +N+E
Average Consumption		(kw)	8
Max Consumption		(kw)	10.5
Control Volt		(v)	24
Amp/Phase		(a)	11
Air Connection			
	max.	(bar)	10
	min.	(bar)	6
Air Consumption		(lpc)*	1.2

Technical data subject to change
*Consult to "APS" representation if your pack size close to maximum specification.



บริษัท อินสตรูเมนต์ คอนโทรล จำกัด
INSTRUMENT CONTROL CO., LTD.

140/519 Puttamonthon 2 Rd.,
Bangkae, Bangkok 10160 Thailand
Tel. (662) 887-2560-1, 887-4720-3

Fax. (662) 887-2562

e-mail : aps@aps-packaging.com

http:// www.aps-packaging.com